

## FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER

# PA 11 NOIR

[Fiche Technique Fournisseur: EOS PA 1102 noir](#)



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le PA 11 noir présente d'excellentes caractéristiques de ductilité et de tenue à la température tout en conservant une bonne résistance à la traction. Il possède l'un des seuils d'allongement de rupture les plus élevés de tous les Nylons.

## APPLICATIONS

Ce matériau est adapté à la fabrication de pièces mobiles fonctionnelles, avec notamment des éléments emboîtés ou des charnières monobloc. Sa couleur noire à faible réflectivité convient bien aux instruments optiques.



## AVANTAGES

- Fort allongement à la rupture
- Flexibilité
- Couleur noire uniforme

## PROPERTIES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Couleur	-	Noir
Masse volumique frittée*	ASTM D792	0.99 g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'eau maximale, 20 °C, 50 % d'humidité	DIN EN ISO 62	0.3 ± 0.2%
Absorption d'eau 24h dans l'eau bouillante		1.5 ± 0.2%
E-Module (plan x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	1800 ± 200 MPa
E-Module (plan z)		1800 ± 200 MPa
Résistance à la traction (axe x-y)		52 ± 4 MPa
Résistance à la traction (axe z)		49 ± 4 MPa
Allongement à la rupture (axe x-y)		30% ± 7%
Allongement à la rupture (axe z)	18 +/- 7%	
Température de déformation à chaud @ 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	188 °C
Température de déformation à chaud @ 1,82 MPa*		48 °C

\*Données issues de la fiche technique fournisseur

## TOLÉRANCES

Pour des pièces bien conçues, des tolérances de ± 0,20 mm plus 0,002 mm/mm peuvent généralement être respectées. Notez que les tolérances peuvent changer selon la géométrie de la pièce.

Version 1.1 | Juillet, 2020